

REPUBLIQUE FRANÇAISE.

OFFICE NATIONAL DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE.

## BREVET D'INVENTION.

V. — Machines.

3. — ORGANES, ACCESSOIRES ET ENTRETIEN DES MACHINES.

N° 545.332

Raccord à montage instantané pour tuyauteries.

COMPAGNIE INGERSOLL-RAND résidant en France (Seine).

Demandé le 29 décembre 1921, à 14<sup>h</sup> 41<sup>m</sup>, à Paris.

Délivré le 19 juillet 1922. — Publié le 10 octobre 1922.

L'invention concerne un raccord à montage instantané pour tuyauteries.

Ce raccord sert à relier des parties de tuyauteries fixes ou flexibles, telles que : canalisation de gaz, de vapeur, d'air comprimé, d'eau, etc.

Ce raccord est excessivement simple; il présente de plus une fixité absolue et une étanchéité parfaite.

Dans les dessins annexés donnés à titre démonstratif, on a représenté :

Fig. 1, une vue en élévation de la pièce mâle.

Fig. 2, une vue en plan de la même.

Fig. 3, une coupe verticale de la pièce femelle.

Fig. 4, une coupe horizontale de celle-ci au niveau Z-Z.

Fig. 5, une vue en élévation avec coupe partielle, du raccord monté.

On voit que la partie mâle du raccord est constituée par une pièce tubulaire A sur laquelle sont prévus deux tenons b. Cette pièce mâle s'engage dans un corps femelle B tel que représenté en coupe à la fig. 3. Ce corps est muni de deux rondelles emmanchées à force, dont l'une C placée à la partie supérieure est munie de deux encoches a-a diamétralement opposées. La rondelle D est percée en son centre d'un trou circulaire.

Au-dessous de la rondelle D est une bague

de caoutchouc E; entre les rondelles C et D est placé un ressort F.

Le montage du raccord se fait de la façon suivante :

La queue du raccord A est engagé dans la bague C en ayant soin que les tenons b se trouvent dans le sens x-x des encoches a, a. Les tenons venant s'appuyer sur le ressort F le comprimant à ce moment.

On fait décrire à la pièce A un 1/4 de tour, de façon que les tenons b viennent se placer perpendiculairement au sens des encoches, suivant la ligne Y-Y, comme il est montré à la fig. 4 qui est une coupe par Z-Z.

Lorsqu'on laisse la partie mâle libre, l'action du ressort pousse les tenons de façon à venir les appliquer contre la bague C immobilisant, ainsi, le raccord dans la position montrée fig. 5 qui est une vue du raccord monté.

D'autre part, la pression intérieure du fluide vient pousser la bague en caoutchouc E de façon à venir l'appliquer fortement contre la queue du raccord A, assurant, ainsi l'étanchéité.

Ces raccords peuvent être construits en tous diamètres et être munis soit d'une queue cannelée G pour monter un tube flexible en caoutchouc L, soit porter une partie filetée H pour se relier à un tube métallique, dans ce cas, une partie à six pans K

Prix du fascicule : 1 franc.

2. [545.332]

## ORGANES, ACCESSOIRES, ETC.

donne la possibilité de serrer le raccord.

### RÉSUMÉ.

Un raccord à montage instantané pour  
tuyauteries comportant l'agencement conve-  
nable des éléments ci-après :

1° Une partie tubulaire mâle, avec deux  
tenons extérieurs diamétralement opposés.

2° Une partie tubulaire femelle avec une  
bague munie d'encoches pour recevoir les  
tenons de la partie mâle.

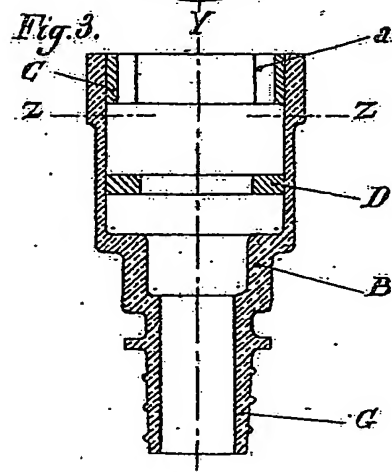
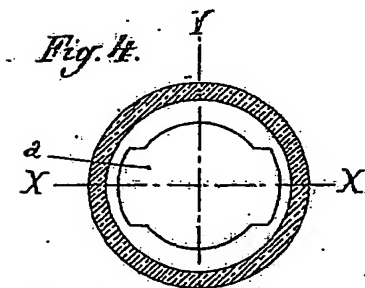
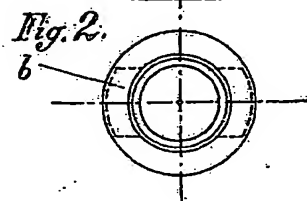
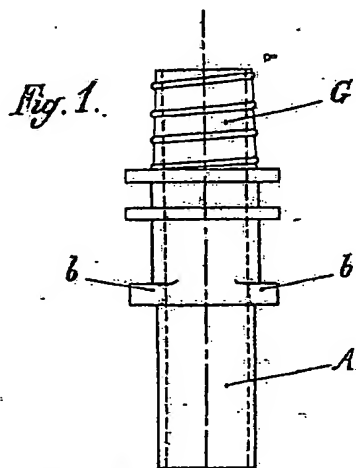
3° Un ressort convenablement disposé dans  
la partie femelle et bloquant contre la bague  
les tenons préalablement placés à 90° des  
encoches.

4° Un manchon de caoutchouc placé au  
fond de la pièce femelle et assurant l'étan-  
chéité.

COMPAGNIE INGERSOLL-RAND.

Par procuration :

G. BOURU.



*Fig. 5.*

